

# SHOWA

## 综合产品目录 摘要版

ISO 9001

BUREAU VERITAS  
Certification



本社工場

ISO 14001

BUREAU VERITAS  
Certification



本社工場

JIS



ISO 9001 APPROVED FACTORY ISO 14001 APPROVED FACTORY JIS APPROVED

FACTORY JWVA APPROVED FACTORY



# SHOWA

SHOWA VALVE CO., LTD.

总公司  
工厂

滋贺县彦根市小泉町155-9  
电话81-749-22-4545  
传真81-749-26-1785



东京  
营业所

東京都千代田区神田佐久间町3-34-1  
电话81-3-5823-2571  
传真81-3-5823-2572



福 冈  
営業所

福岡県福岡市博多区博多駅前3丁目  
2番8号 住友生命博多ビル3F  
TEL 092-432-2297  
FAX 092-432-2298



大 阪  
営業所

大阪府大阪市淀川区宮原5丁目1番3号  
新大阪生島ビル7F  
TEL 06-6399-0081  
FAX 06-6399-0082



大連事務所  
中国大連工場

中国大連中山区丹東街良運花園  
55-3-502  
中国大連普湾新区炮台經濟開發区



香 港  
事務所

Flat 7, 12/F., Block B,  
New Trade Plaza, 6 On Ping Street,  
Shatin, N.T.,  
HONG KONG.



## 目 录

BRONZE VALVE 青铜阀门 .....	1
LEAD-LESS BRONZE VALVE 无铅铜阀门 .....	2
BRASS VALVE 黄铜阀门 .....	2
CAST IRON VALVE 铸铁阀门 .....	3/6
DUCTILE IRON VALVE 球墨铸铁阀门.....	7/8
CAST STEEL VALVE 铸钢阀门 .....	9/10
FORGED STEEL VALVE 锻钢阀门 .....	11/12
STAINLESS STEEL VALVE 不锈钢阀门 .....	13/14
BUTTERFLY VALVE 蝶阀 .....	15
FLEXIBLE RUBBER JOINT 橡胶软接头.....	16
VALVE INSTRUCTIONS 阀门使用说明书 .....	17/18











- (1) 基本规格
  - 闸阀 : API 602/JPI-7S-57/ASME B16.34
  - 止回阀 : JPI-7S-57/ASME B16.34
  - 截止阀 : JPI-7S-57/ASME B16.34
- (2) 安装尺寸 (法兰型) : ASME B16.10, ASME B16.10 Class 300 for 10K/150Lb. Flanged
- (3) 法兰尺寸 (法兰型) : JIS B2220 10K/20K/30K/40KF and ASME B16.5 Class 150/300/600
- (4) 丝扣尺寸 (丝扣型) : JIS B0203Rc (PT) or ASME B16.11
- (5) 承插焊尺寸 (承插焊型) : JIS B2316 or ASME B16.11

(6) 压力温度范围

● 丝扣型&承插焊型

温度(°C)	-29 ~38	93	149	204	260	316	343	371	399	427
工作压力(MPa)	13.62	12.41	12.07	11.65	11.00	10.07	9.86	9.76	9.27	7.58

● JIS 法兰型

流体·温度	工作压力(MPa)			
	10K	20K	30K	40K
蒸气·气·油(425°C)	—	2.0	3.0	4.0
蒸气·气·油(400°C)	—	2.3	3.4	4.6
蒸气·气·油·水(350°C)	—	2.6	3.8	5.1
蒸气·气·油·水(300°C)	1.0	2.9	4.3	5.6
蒸气·气·油·水(220°C)	1.2	3.1	4.6	6.1
水(120°C)	1.4	3.4	5.0	6.7

● ASME 法兰型

温度(°C)	Class	-29 ~38	93	149	204	260	316	343	371	399	427
		工作压力 (MPa)	Class 150	1.97	1.79	1.59	1.38	1.17	0.97	0.86	0.76
	Class 300	5.10	4.66	4.52	4.38	4.14	3.79	3.69	3.69	3.48	2.83
	Class 600	10.21	9.31	9.07	8.76	8.28	7.55	7.41	7.34	6.97	5.69

		丝扣	承插焊	10K 法兰	20K 法兰	30K 法兰	40K 法兰	150Lb. 法兰	300Lb. 法兰	600Lb. 法兰			
型号		201	202	203	204	205	206	207	208	209			
材料	阀体 阀座 阀杆	SFVC2A(ASME A105) API Trim No.8(阀体阀座=Stellite,阀板阀座=13Cr,阀杆=13Cr.*Stellite表示 Co-Cr-W合金填料)											
工作压力		看(6)压力温度范围											
外观													
尺寸		L	H(开)	W	L						H(开)	W	
1/2 inch	15mm	79	160	102	140	140	165	165	140	140	165	160	102
3/4	20	92	160	102	152	152	190	190	152	152	190	160	102
1	25	111	190	121	165	165	216	216	165	165	216	190	121
1 1/4	32	120	252	146	178	178	229	229	178	178	229	252	146
1 1/2	40	120	252	146	190	190	241	241	190	190	241	252	146
2	50	140	280	178	216	216	292	292	216	216	292	280	178

		丝扣	承插焊	10K 法兰	20K 法兰	30K 法兰	40K 法兰	150Lb. 法兰	300Lb. 法兰	600Lb. 法兰			
型号		210	211	212	213	214	215	216	217	218			
材料	阀体 阀座 阀杆	SFVC2A(ASME A105) API Trim No.8(阀体阀座=Stellite,阀板阀座=13Cr,阀杆=13Cr.*Stellite表示 Co-Cr-W合金填料)											
工作压力		看(6)压力温度范围											
外观													
尺寸		L	H(开)	W	L						H(开)	W	
1/2 inch	15mm	79	165	89	152	152	165	165	140	152	165	165	89
3/4	20	92	170	89	178	178	190	190	152	178	190	170	89
1	25	111	203	102	203	203	216	216	165	203	216	203	102
1 1/4	32	120	252	146	216	216	229	229	178	216	229	252	146
1 1/2	40	152	252	146	229	229	241	241	190	229	241	252	146
2	50	172	286	178	267	267	292	292	216	267	292	286	178

		丝扣	承插焊	10K 法兰	20K 法兰	30K 法兰	40K 法兰	150Lb. 法兰	300Lb. 法兰	600Lb. 法兰		
型号		219	220	221	223	224	225	226	227	228		
材料	阀体 阀座 阀杆	SFVC2A(ASME A105) API Trim No.8(阀体阀座=Stellite,阀板阀座=13Cr,阀杆=13Cr.*Stellite表示 Co-Cr-W合金填料)										
工作压力		看(6)压力温度范围										
外观												
尺寸		L	H	L						H		
1/2 inch	15mm	79	49	152	152	165	165	152	152	165	49	
3/4	20	92	54	178	178	190	190	178	178	190	54	
1	25	111	73	203	203	216	216	203	203	216	73	
1 1/4	32	120	101	216	216	229	229	216	216	229	101	
1 1/2	40	152	101	229	229	241	241	229	229	241	101	
2	50	172	121	267	267	292	292	267	267	292	121	





对夹式

突耳式

型号	139			140			142			143			
驱动方式	把手式			齿轮式			把手式			齿轮式			
材料&工作压力	看(8)材料&公称压力												
外观													
尺寸	L	H	W	L	H	W	L	H	W	L	H	W	
2 inch	50mm	43	193	162	43	198	150	43	193	162	43	198	150
2 1/2	65	46	207	267	46	212	150	46	207	267	46	212	150
3	80	46	213	267	46	218	150	46	213	267	46	218	150
4	100	52	232	267	52	237	150	52	232	267	52	237	150
5	125	56	245	267	56	250	150	56	245	267	56	250	150
6	150	56	258	267	56	263	150	56	258	267	56	263	150
8	200	60	305	361	60	305	300	60	305	361	60	305	300
10	250				68	336	300				68	336	300
12	300				78	380	300				78	380	300
14	350				78	411	300				78	411	300
16	400				102	463	300				102	463	300
18	450				114	485	400				114	485	400
20	500				127	557	300				127	557	300

●TG系列蝶阀

- (1) 基本规格 JIS B2032(单偏心)
- (2) 安装尺寸 JIS B2002, ISO 5752-S and BS EN558-1
- (3) 法兰连接 JIS-5K·10K, ASME-125Lb·150Lb,BS-PN16  
订货时, 请明确法兰规格  
350mm以上, 不能制造 JIS 5K型
- (4) 连接方式 对夹式&凸耳式
- (5) 尺寸 50~500mm
- (6) 阀座 衬胶式阀座可以方便维修(不适合真空环境)
- (7) 涂层 环氧树脂粉末涂料(蓝色)
- (8) 材料&工作压力

品号	零件材料				工作压力
	阀体	阀板	阀座	阀杆	
TG-1	铸铁 (球墨铸铁 BS-PN16尺寸 300mm以上)	球墨铸铁 加镍涂覆	EPDM	431型不锈钢	300mm以下: 1.18MPa 350mm以上: 0.98MPa (BS-PN16 1.57Mpa)
TG-2			NBR		
TG-3		304型不锈钢	EPDM		
TG-4			NBR		
TG-5		316型不锈钢	EPDM	431型不锈钢	
TG-6			NBR		
TG-7		铝青铜	EPDM		
TG-8			NBR		

(9) 工作温度

阀座材料	
NBR	EPDM
0~80℃	-10~120℃

- (10) 防止结露 有需要 隔热板可以安装在阀体与驱动部的空隙
- (11) 长劲式 配管后, 有能够安装保温材的空隙

型号	30		80		90	
类型	丝扣双球		法兰单球		法兰双球	
丝扣&法兰	PT or NPT		125Lb. or PN16 or 10K			
材料	阀体	EPDM				
	法兰 活接头	可锻铸铁		软钢		
外观						
尺寸	L		L		L	
3/4 inch	20mm	200				
1	25	200				
1 1/4	32	200				
1 1/2	40	200		95	175	
2	50	200		105	175	
2 1/2	65			115	175	
3	80			130	175	
4	100			135	225	
5	125			170	225	
6	150			180	225	
8	200			205	325	
10	250			240	325	
12	300			260	325	

●工作条件

型号	30			80			90		
	125Lb.	PN16	10K	125Lb.	PN16	10K	125Lb.	PN16	10K
工作压力	●1.38MPa	●1.57MPa	●1.37MPa	●1.38MPa	●1.57MPa	●1.37MPa	●1.38MPa	●1.57MPa	●1.37MPa
破裂压力	4.90MPa			●5.88MPa (尺寸40~200mm) ●3.92MPa (尺寸250~300mm)			5.88MPa		
真空压力	400mmHg								
工作温度	-10~105℃								

### 1. 搬运

- a) 避免因扔投、掉落、拖拽、弄倒、触碰等，导致阀门损伤。
- b) 不要毁坏阀门的保护物，因而令阀门机能下降。
- c) 对于很重的阀门、准备适当的吊挂用具、吊挂阀体或规定的位置、不要吊挂手轮、齿轮操作机等。
- d) 已涂上耐腐蚀涂装、耐热涂层 / 衬胶 / 环氧粉末涂料等、在搬运时要慎重处理，不要发生破裂、掉漆、碰损等。
- e) 阀门附旁通阀或附连接装置，在搬运时要慎重处理，不要令附件损坏。

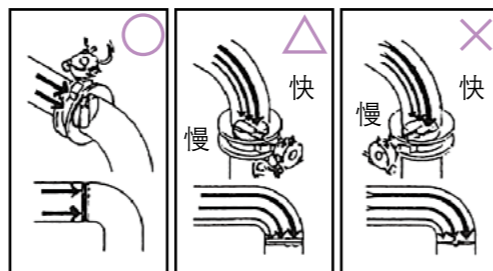
### 2. 保管

- a) 阀门需存放于干燥及阴凉的环境下，以室内及实际温度高于露点为佳。如果不能避免需要存放室外，应与地面隔开，并用防水用遮蔽物保护。
- b) 日光直射的场所要遮荫处理，特别是填料、垫片、橡胶制品、树脂粉末涂装品、电气机器之类，要避开放在像这样的场所。
- c) 不要放在有振动的场所。
- d) 不要取下阀门包装物料及阀门两端保护盖，直至需要安装。以防止灰尘、雨、水露点。
- e) 在贮存期超过一个月的情况下，必须在阀门连接部位、阀杆等位置涂上合适的润滑油或防锈油。

### 3. 安装

- a) 避免对阀门施加过大的应力、要使用适当的支撑、固定或伸缩连接。
- b) 避免阀门功能恶化情况发生，在管道设计上应采取以下的重要因素：  
过滤器的安装 / 排水 / 适当的坡度 / 分支方法 / 流速 / 水锤及喘振
- c) 安装蝶阀或双办式止回阀靠近弯管的情况下，尽量安装在上游侧。如不可避免地安装在下游侧，流速必须是平均在阀杆左右两侧的阀板上。(如图型号.1)
- d) 为保持流体条件和防止冻结，如有必要可安装绝缘、无冰塞、排水等装置。
- e) 铸铁阀门的法兰、螺栓过于紧固的话可能会破损。所以要妥善选择垫片的种类及螺栓的材质。
- f) 阀门安装之前，检查以下事项

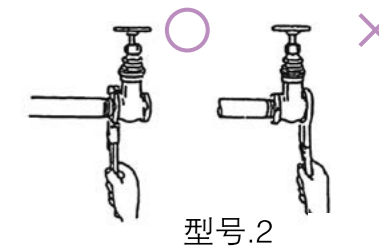
- 打开包装箱时要对照确认物品所规定的文件、标签、铭牌等。
- 外观检查要确认没有附着有害杂物、损坏、腐蚀等。
- 清除所有阀门的保护物。
- 为了防止阀门内阀座夹入杂物，安装前要充分清扫及去除废渣。
- 阀门以及附件（垫片、螺栓等）要符合规定的标准。



型号.1

### g) 螺纹式阀门的安装

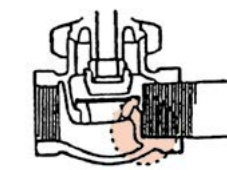
- 配管侧的管用锥形螺纹，要保持规定的有效螺纹长度，没有刮伤，要用刷子或布清扫干净。
- 为了防止螺纹部泄漏、生锈等，要使用适当的密封胶带或密封化合物。
- 确保使用适量的密封胶带或化合物和正确的缠绕方法。
- 检查阀门管道间螺纹匹配情况，再用扳手挂在阀门连接端，扭入配管连接端。(如图型号.2)。
- 不要用过大扭力紧固，过度紧固导致阀门阀座及阀门螺纹端阀体损坏(如图型号.3)。



型号.2

### h) 法兰式及对夹式阀门的安装

- 清理法兰面及垫片面上有害的刮痕及异物。
- 使用常规材料，形状和大小螺栓和螺母。
- 对使用条件下，选用适当的垫片。
- 垫片座与橡胶密封为整体构造的蝶阀不使用垫片。
- 紧固螺栓时、法兰面的平行度要保持适当的值。
- 不要通过紧固螺栓来调整管道的畸变(例如法兰中心、法兰面对面的距离等)。螺栓紧固时用手轻轻的把垫片均匀紧固，然后用扭力扳手或扳手如图顺序从对角线位置拧紧。这个步骤必须分4~5次完成，以达到适当的扭距力(如图型号.4)。
- 当安装外部衬胶或涂层的阀门时，要使用倒角平垫圈以避免螺栓及螺母直接损伤涂层。



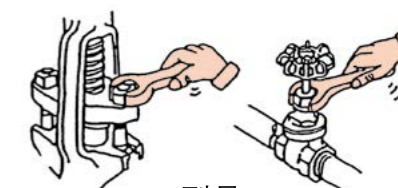
型号.3



型号.4

### 4. 操作

- a) 在操作阀门前，要确保从图纸、使用说明书，安全和连续运行的相关数据获得下列足够的知识。
  - 阀门的机能以及操作方法。
  - 系统的设计和阀门操作。
  - 紧急情况下的阀门操作。
- b) 不要肆意和错误操作。
- c) 操作阀门时，要注意流体通过的声音及阀杆的活动。
  - 检查阀门操作顺畅，无有害的振动和异常噪音。
- d) 在开始正常运作时，要小心注意查看设备、管道、阀门及连接部分有没有泄漏。
- e) 开始运作后发现温度上升，要及时检查螺栓与垫圈间是否有泄漏。如果有必要，应再进行拧紧及紧固。
- f) 在运作过程中，要开展经常性压盖的检查，如果有泄漏，应用适当扭力再进行压盖的紧固(如图型号.5)。
- g) 阀门在长时间不操作开闭的情况下，应该定期进行全开及全闭的常规操作，以避免操作功能下降及可活动部件给黏固而不动。



型号.5

## 企业历史

创业	1963年9月	由已故创业者中川遣一在彦根市芹桥町创立“昭和阀门”
株式会社	1968年6月	改组为株式会社 资本金500万日元
总部迁移	1979年2月	小泉工厂建成时总部工厂迁移，开始制造自动阀门、特殊阀门与大型阀门。
认证	1979年7月	取得日本水道协会对工厂的认证
	1980年2月	取得日本工业规格（JIS）标签许可对工厂的认证
	1982年9月	取得美国石油协会（API）对于规格6D阀门线的认证
香港事务所	1985年12月	为了应对国际化需求，开设香港事务所。设立了管材商社 濠 铭（阀门配件）有限公司
中国工厂	1990年10月	在大连市与当地企业合资成立了大连昭和阀门有限公司，开始在当地生产。
东京营业所	1991年3月	开设东京营业所
总部改建	1992年7月	为了确保办公室的现代化与机械设备的改善，开始了改建。
认证	1994年8月	取得Bureau Veritas Japan对于国际品质保障规格ISO9001的认证
中国新工厂	1997年11月	为了增加在中国的产量并确保稳定的供应量，在大连市设立大连新昭和阀门有限公司。
总部物流中心	1998年10月	为了给顾客提供快速的物流服务，设立了总部物流中心。
中国工厂扩建	2002年3月	为增加中国的产量，增加了对大连新昭和阀门有限公司的投资，开始建设新工厂
与美国DeZURIK成为合作伙伴	2006年4月	同美国DeZURIK签署包括日本地区在内的销售权协议，以及部分产品的生产专利协议。
总部扩建	2006年7月	日本总部工厂增设物流终端并扩建工厂楼
东京营业所搬迁	2007年2月	为了改善首都圈地区的服务质量，将东京营业所迁至东京都千代田区
认证	2008年6月	取得新JIS认证
福岡营业所	2009年11月	为了提高并改善九州地区的营业体制与服务质量，开设福岡营业所
认证	2010年11月	取得Bureau Veritas Japan对于国际环境规格ISO14001的认证
中国工厂搬迁	2012年2月	为了提高中国的产量并改善生产效率，新建中国工厂并搬迁
大阪营业所	2012年9月	为了提高并改善大阪地区的营业体制与服务质量，开设大阪营业所
总部物流中心扩建	2013年3月	为提高物流运营效率，扩建彦根总部物流中心
开设稻枝工厂	2013年6月	在彦根市金泽町开设稻枝工厂

<http://www.showavalve.co.jp/>

TRADE MARK

SHOWA



SHOWA

**SHOWA VALVE CO., LTD.**

总公司

彦根市小泉町155-9

电话: 0749 (22) 4545

传编: 0749 (26) 1785

E-mail: [overseas@showavalve.co.jp](mailto:overseas@showavalve.co.jp)

URL: <http://www.showavalve.co.jp>

中国当地法人

大连新昭和阀门有限公司

大连事务所: 中国大连中山区丹东街

良远花园55-3-520

电话: 0411-62889763

传编: 0411-62889762

香港当地法人

滙铭(阀门配件)有限公司

香港沙田安平街6号 新贸易中心B座12楼7号室

电话: 852-26482118

传编: 852-26483992

代理店

