

文書番号：SH-032-03

SHOWA

FCD-S

## フランジ形小型弁取扱説明書

この度は、弊社のフランジ形小型弁を選定いただき、ありがとうございます。  
弊社製品を安全に長くご使用いただくために、作業に取り掛かる前に、この取扱説明書を最後までお読みください。

また、お読みいただいた後は、このフランジ形小型弁を取扱う方が必要な時に見ることができるように保管してください。

株式会社 昭和バルブ製作所

適用範囲：この取扱説明書は、株式会社 昭和バルブ製作所の 次の製品に適用します。

ダクタイト鉄製 フランジ形内ネジ仕切弁 Fig.-271

ダクタイト鉄製 フランジ形リフト逆止弁 Fig.-275, 279

ダクタイト鉄製 フランジ形内ネジ玉形弁 Fig.-273, 277

### 安全上のご注意

この取扱説明書には、ご注意いただきたい情報を次の2種類に分けて記載しています。

この2種類は、おおむね「危害や損害の大きさ」および「切迫の程度」により使い分けています。

次の使い分け区分を参考にしてください。



この表示を無視した場合、死亡または重傷の人身事故が発生する可能性があります。



この表示を無視した場合、人が怪我をしたり、物的損害が発生する可能性があります。

また、お守りいただく内容については、次の2種類の絵文字で表現しています。

それぞれの絵文字は、次の内容を表しています。



してはいけない内容＝禁止事項を表しています。



必ず実行していただく内容＝強制事項を表しています。

この取扱説明書には、基本的な事項、標準的な事項のみを記載しております。個別の製品については、納入図面 および／または 納入仕様書を参照してください。

配管設計担当の方 および 次の作業を担当される方はこの取扱説明書をお読みください。

バルブの運搬、保管、配管、操作・運転、保守

この取扱説明書は、起こり得るすべての事象を説明し尽くしてはなりません。不明な点がございましたら、最終ページの弊社事業所にお問合せいただけますようお願いいたします。

緊急時の対応については、この取扱説明書には記載していません。ご使用先の緊急時マニュアル等によってください。

この取扱説明書の内容は、予告無く変更する場合があります。

目 次

	ページ
I. 構造	
1. 内ネジ仕切弁	2
2. リフト逆止弁	3
3. 内ネジ玉形弁	4
II. 運搬 および 保管	
1. 運搬	5
2. 保管	5
III. 配管	
1. ご使用条件と弁仕様の確認	6
2. 設置場所に関する注意事項	7
3. 配管作業の一般的な注意事項	8
4. 配管作業手順	9
IV. 運転・操作	
1. 操作時の注意事項	10
2. 操作	10
3. 運転中の日常点検と処置	11
4. 不具合と対処	13
V. 定期点検・保守点検	
1. 定期点検	14
2. 保守点検	15
VI. 分解 および 組立	
1. 一般的注意事項	16
2. 内ネジ仕切弁	17
3. リフト逆止弁	19
4. 内ネジ玉形弁	20
VII. 昭和バルブの事業所リスト	22

## I. 構造

### 1. 内ネジ仕切弁

- ① 構造と主要部品の名称を下図に示します。
- ② 弁箱内に、流路を直角にさえぎる円盤状の「弁体」があります。この弁体が上下することで流体を流したり、止めることができます。
- ③ 弁体を上下させるためのネジを設けた「弁棒」が、耐圧部（弁箱 および ふた の内部）と外部を貫通しており、パッキンにより内圧が外部に漏れないようになっています。
- ④ 弁棒のネジが、ふたのメネジと噛み合う「弁棒上昇式」です。開操作をすると弁棒およびハンドル車が上昇しますので、ハンドルの上にはスペースが必要です。
- ⑤ 仕切弁は、「全開」または「全閉」でのみ使用できます。流量調整等のために「半開」または「微開」で使用すると、極端に寿命が短くなることがありますので、ご注意ください。
- ⑥ 流体の流れ方向は限定されません。

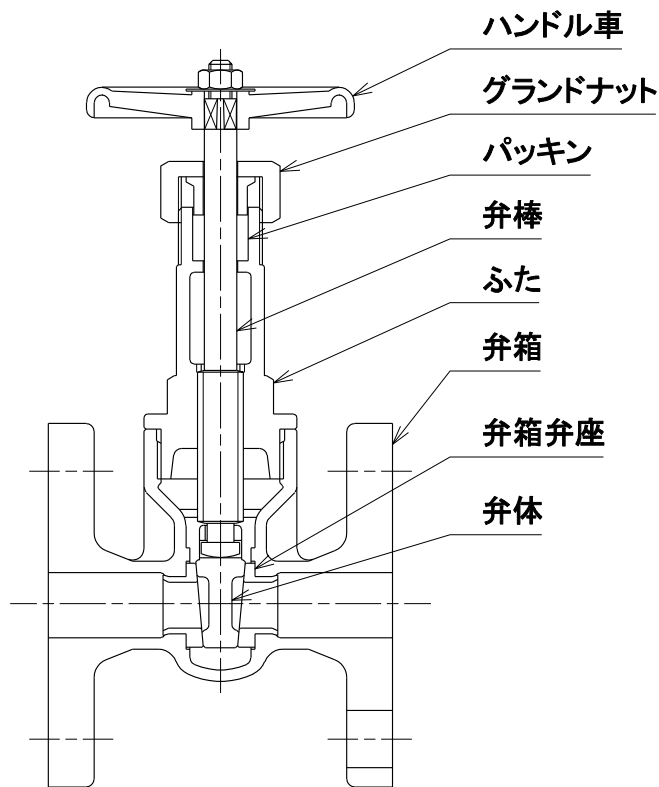


Fig.-271

### 1. リフト逆止弁

- ① 構造と主要部品の名称を下図に示します。
- ② 下図で、流体は弁箱の左から入り、水平→上向き→水平(右向き)と変化します。この上向きに変化した所には、弁箱に円孔が開いていて弁箱弁座が付いています。円盤状の弁体が流体により押し上げられると開き、流れが止まると弁体が自重で下がり円孔を塞ぎ逆流を防ぎます。
- ③ 流体の流れ方向は、下図の→方向に限定されます。
- ④ リフト逆止弁は、水平配管でのみ使用できます。必ずふたが天方向にくるように設置してください。
- ⑤ 流量が少ない場合には、弁体が安定した開状態を維持できないため弁箱内で小刻みに動き、弁座面同士が衝突を繰り返すためカチャカチャという音をたてることがあります。これをチャタリングと言ひ、避けられない現象です。解消するには流量を変える必要があります。
- ⑥ ポンプ吐出部、エルボやレジューサ等、乱流・渦や脈動が起こり易い場所に設置する時は、それらと逆止弁の間に管呼び径の5倍以上の間隔を設けることを推奨します。

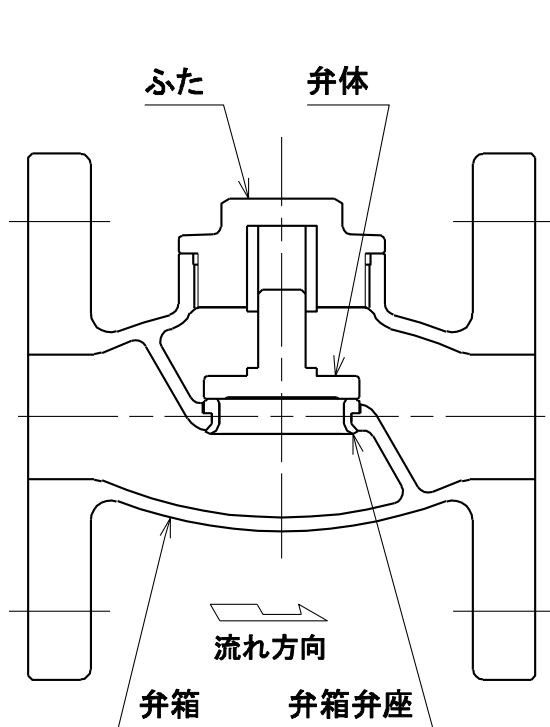


Fig.-275

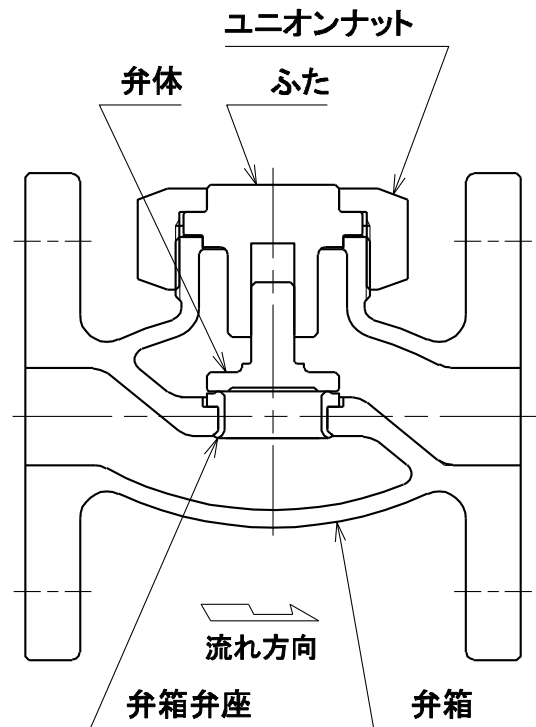


Fig.-279

## 2. 内ねじ玉形弁

- ① 構造と主要部品の名称を下図に示します。
- ② 下図で、流体は弁箱の左から入り、水平→上向き→水平(右向き)と変化します。この上向きに変化した所には、弁箱に円孔が開いていて「弁箱弁座」が付いています。円盤状の「弁体」が上下に動いて、この円孔を塞いだり開いたりすることでバルブの開閉を行います。
- ③ 弁体を上下させるためのネジを設けた「弁棒」が、耐圧部(弁箱およびふたの内部)と外部を貫通しており、パッキンにより内圧が外部に漏れないようになっています。
- ④ 弁棒のネジがふたのメネジと噛み合う「弁棒上昇式」です。開操作をすると弁棒およびハンドル車が上昇しますので、ハンドルの上にはスペースが必要です。
- ⑤ 玉形弁は、「全開」「全閉」および「中間開度」でご使用いただけます。流量調整要として「中間開度」でご使用になる場合は、「ご使用条件と弁仕様の確認」項を参照願います。
- ⑥ 同一条件で使用した場合、仕切弁と比べると大きい締切操作力が必要です。
- ⑦ 流体の流れ方向は一方向に限定され、構造上圧力損失が大きくなります。

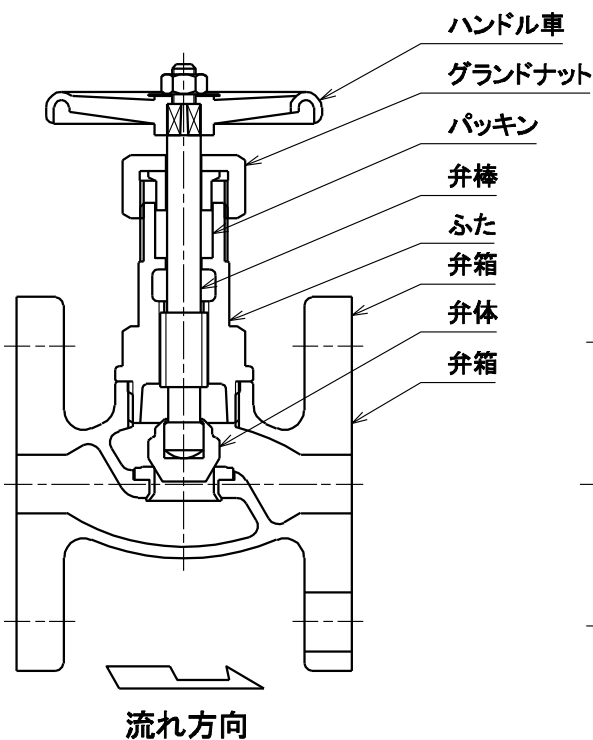


Fig.-273

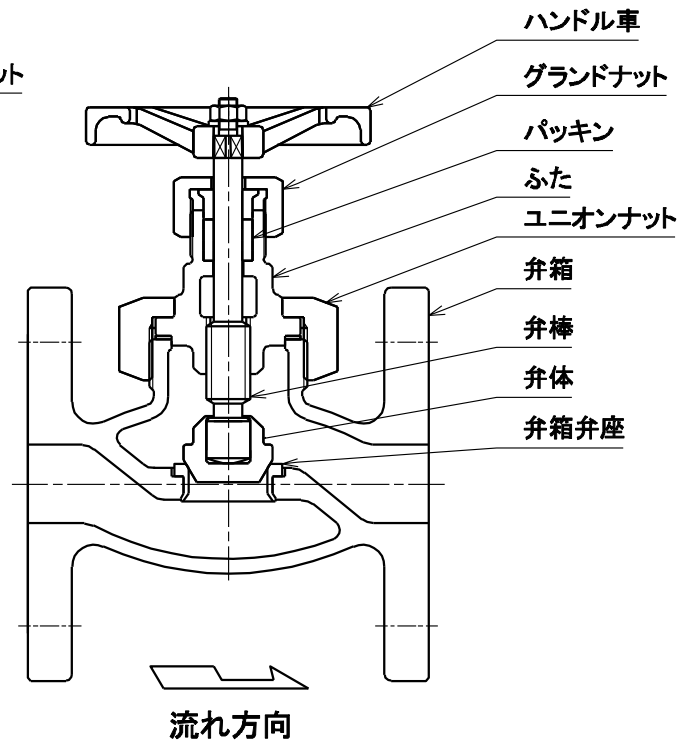





Fig.-278

## II. 運搬 および 保管




### 1. 運搬

#### 運搬時の注意事項

 <b>注意</b>	
	<p>(1) バルブを投げたり、落とす等の衝撃を与えないでください。破損・傷発生の原因となる他、周囲の人や機器に損害を与える可能性があります。</p>
	<p>(2) 運搬する時は、塗装に傷を付けないように注意してください。塗装の傷を放置すると錆が発生しますので、傷が付いたときは必ず補修してください。</p> <p>(3) ダンボール箱は、湿気により劣化することがあります。運搬時には、箱の劣化による荷崩れで製品が損傷しないように注意してください。</p>

### 2. 保管

#### 保管時の注意事項

 <b>注意</b>	
	<p>(1) バルブの上に重量物を置かないでください。機能を損なう可能性があります。</p> <p>(2) 腐食性ガスの雰囲気等、腐食性環境には保管しないでください。錆びによりバルブの機能が損なわれる可能性があります。</p> <p>(3) バルブは、納入時には袋または箱に入れています。配管直前までは取り出さないでください。弁内に塵埃が入り込み弁座を損傷させる等、機能を損なう可能性があります。</p> <p>(4) 保管中は、特に必要がない限り開閉操作をしないでください。</p> <p>(5) 保管中のバルブを分解しないでください。やむを得ず分解する場合は、その後発生する不具合は品質保証の対象となりませんのでご了解願います。</p>
	<p>(6) バルブは屋内で、ゴミ・塵埃が少なく、風通しが良い場所にパレット等に乗せて保管してください。地面やコンクリート床に直接置くと錆が発生します。</p>

### Ⅲ. 配管

#### 1. ご使用条件と弁仕様の確認（配管設計時にご注意願います）



#### 警告



配管する前に、必ず納入仕様書やカタログ等で、バルブの仕様をご使用条件に適合していることを確認してください。バルブの許容限界を超える条件でご使用いただくと危険です。内部・外部への漏れ等のトラブル原因となったり、破損した場合は人身事故に至る危険性があります。

バルブは、ご使用いただく地域・場所・用途等から、高圧ガス保安法・電気事業法・ガス事業法・消防法などの適用や、許認可が必要な場合があります。事前に、これら法規等の適用の有無・許認可の要否をご確認ください。



#### 注意



仕切弁を中間開度 または 微開で使用しないでください。正常に機能しなくなる危険性があります。仕切弁は、必ず「全開」または「全閉」でご使用ください。

玉形弁を絞り運転する場合は、極微開で使用することは避けてください。極端に寿命が短くなります。ハンドルは1回転（あそびを除く）以上開けて使用してください。



流体が水など液体の場合は、流速3m/秒以内でご使用ください。  
流速が3m/秒を超えると、バルブの寿命が短くなる場合があります。  
流速が3m/秒を超える場合は呼び径を大きくするか、使用可能な機種について最終ページに掲載している弊社事業所までご相談願います。

機種毎の特性は、「構造」の項を参照願います。



接続する配管のフランジがバルブと一致していることを確認してください。



## 2. 設置場所に関する注意事項（配管設計時にも配慮願います）



## 注意

	<p>(1) バルブを設置する場所は、ハンドルの高さ・弁棒の向き等操作性を考慮し、安全に操作・保守ができるようにしてください。高所等に設置する場合は、操作および点検作業等に必要な足場を確保してください。</p> <p>(2) バルブには、取り付け・取り外し および 点検ができるスペースが必要です。狭い場所に設置する時は、操作・点検に支障がないように配慮してください。</p> <p>(3) バルブの設置場所には、操作・点検に支障がない明るさが必要です。</p> <p>(4) バルブ前後の配管重量や流体の重量が、バルブにかからないように配慮してください。このような荷重がバルブに作用すると、バルブが変形し弁座漏れを起こしたり、破損する原因となります。</p>
	<p>(5) 振動が激しい場所への設置は避けてください。振動により、ネジが緩んだりおもわぬ磨耗が発生する場合があります。振動の影響が避けられない場所にバルブを設置する時は、定期的にネジ部の緩みを確認するとともに、外観・作動確認で磨耗等を早期に発見していただけるように配慮してください。</p>

仕切弁・玉形弁は、水平配管，縦軸，天ハンドルの設置姿勢が基本です。

リフト逆止弁は、必ず、水平配管，天ふた の姿勢で設置してください。

## 3. 配管作業の一般的な注意事項

**警告**

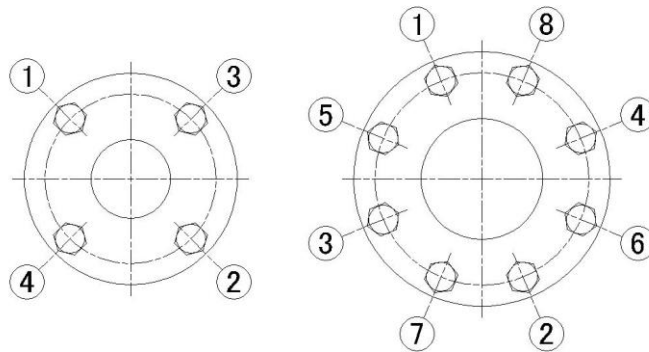
高所で配管作業をする時は、足場を確保するとともに、下に人が入らないように安全対策を行ってください。バルブや配管機材・工具等が落下し、人身事故につながる危険性があります。

**注意**

- (1) バルブと配管のフランジが一致していることを確認してください。
- (2) バルブを設置する上・下流側の配管の中心を合わせてください。必要な場合は、配管サポートを施工してください。
- (3) 配管フランジ間の寸法が、ガスケットを含むバルブ面間寸法に合致していることを確認してください。  
配管フランジのボルトを締め込むことでフランジ間の狂いを調整したり、面間寸法を調整することは絶対に行わないでください。
- (4) 上・下流の配管フランジ面が平行であり、ボルト穴は垂直中心軸に対して左右振分けになっていることを確認してください。
- (5) バルブ および 配管のフランジ面に傷がないことを確認してください。
- (6) バルブを取り付ける場合は、必ず新しいガスケットを使用してください。
- (7) バルブ接続前に、接続配管内の砂・ゴミ・スパッタ等を除去してください。
- (8) 配管に取付ける直前に、袋または箱から取り出してください。逆止弁の内部には詰め物が入っていることがありますので除去してください。
- (9) 逆止弁・玉形弁は、弁箱の矢印表示と配管の流れ方向を合わせて設置してください。
- (10) 保管・運搬中にパッキンが応力緩和を起こしている可能性がありますので、必要によりグランドナットを増し締めしてください。
- (11) 取り付け後は、全てのバルブを全開にしてからフラッシングを行い、配管内の異物を取り除いてください。フラッシング中は、絶対にバルブを操作しないでください。

#### 4. 配管作業手順




- (1) 仕切弁は、少し開いてから配管に取り付けてください。仕切弁を全閉状態のまま配管すると、バルブに予期せぬ荷重が作用した時に、操作できなくなる可能性があります。
- (2) バルブを配管に挟み込み、管中心より下側のボルトを通して仮止めしてください。
- (3) バルブのフランジと配管フランジの間にガスケットを挿入してください。  
この時、ガスケットの両面にガスケットペースト または グリスを塗布することを推奨します。
- (4) ガスケットは、下側のボルトでおおまかな位置決めはできますが、正しい位置にあることを確かめてください。ガスケットの位置がずれていると、流体の抵抗となったり、ちぎれたガスケットが流れて、思わぬトラブルになる可能性があります。
- (5) 残りのボルト・ナットを全て取り付けて仮締めをしてください。
- (6) ボルト・ナットを締め込んでください。この時、片締めにならないように対角線上の位置を、交互に均等な力で締め込んでください。要領を下図に示します。



- (7) 配管作業が完了したら、耐圧検査を実施してください。

## IV. 操作・運転

## 1. 操作時の注意事項

 注意	
	<p>(1) バルブは必要以上の力で操作しないでください。</p> <p>(2) 運転中(流体が加圧状態)のバルブは、グランドナット・弁箱とふたの接続部および配管ボルトを緩めないでください。</p> <p>(3) 仕切弁を「中間開度」で使用することは避けてください。</p>
	<p>(4) 液体を流す場合 および 止める場合は、ゆっくりとバルブを操作し、ウォーターハンマが起こらないようにしてください。</p> <p>(5) スチームを流す場合は、バルブを開く前にドレンを排出し、スチームハンマが起こらないようにしてください。また、ゆっくりとバルブを操作し、急激な温度上昇により配管に悪影響を与えないようにしてください。</p> <p>(6) 流体が水で、凍結が予想される場合は、内部の水を抜く等の対策を行ってください。充水したまま凍結すると、バルブが破損する可能性があります。</p>

## 2. 操作

## (1) 開閉方向

ハンドル表面には、操作方向を表示しています。操作時には確認してください。

標準：時計回り＝閉操作 / 反時計回り＝開操作

## (2) 操作力

操作に必要な力は、機種・呼び径・開度・圧力によって異なりますが、ハンドルは手で操作することができます。補助レバーは使用しないでください。

## (3) 仕切弁を長期間閉止する場合

仕切弁を全閉にしたまま長期間保持する場合は、ハンドルを 90° 程度(あそびを除く)開方向に戻すことを推奨します。これにより、配管の熱膨張の影響を軽減し、次に開く時に小さい力で操作できます。

## 3. 運転中の日常点検と処置

運転中のバルブは、日常的に次の点検を実施してください。

現象	点検箇所	点検方法	処置
外部漏れ	パッキン部	目視・石鹼水	グラウンドナットの増し締め パッキンの交換
	ガスケット部	目視・石鹼水	ふた取り付けネジの増し締め 分解し、ふたシールの再施工 ガスケットの交換
	バルブ表面	目視・石鹼水	バルブの交換
異常音	バルブ内部	聴音	前後配管を取り外しバルブ内部の点検 配管管理者に連絡
	ボルト接続部	聴音・触診	ボルト・ナットの増し締め
	配管の振動	聴音・触診	配管のサポート点検 ボルト・ナットの増し締め 配管管理者に連絡
ボルトの緩み	ボルト・ナット	目視・触診	ボルト・ナットの増し締め
バルブの 作動異常	操作力 開閉位置等	操作力・目視	操作力が重い場合は分解点検・給脂 開閉位置が指定の位置と違う時は、指示通 りにする。 配管管理者に連絡
弁座漏れ	——	聴音・流量計	異物の除去 分解点検 対処は、13 ページ「不具合と対処」を参照 願います。

運転中のバルブの グラウンドナット・弁箱とふたの接続部 および 配管フランジのボルトナットを増し締めする時は、配管内を減圧し大気圧にしてください。運転状態のまま増し締め作業をすると、バルブまたはガスケットが破損し流体が噴出する危険性があります。

## 3. 運転中の日常点検と処置（続き）

処置をする場合の注意事項



## 注意



- (1) 配管内を流れている流体が、可燃性・毒性・腐食性 等の場合は、十分に安全対策を行ってから作業をしてください。
- (2) 保護メガネ・作業手袋 等必要な保護具を着用して作業をしてください。
- (3) パッキンやガスケット部のボルトを増し締めする場合は、配管内を大気圧にしてから作業してください。可能な時は、内部の流体を大気圧の空気で置換してから作業してください。
- (4) パッキン漏れを解消するために、グラウンドナットを増し締めする場合は締め過ぎに注意してください。締め過ぎると操作力がおおきくなります。  
増し締めしても漏れが止まらない時は、パッキンを交換してください。
- (5) パッキンを交換するためにグラウンドナットを緩める場合は、必ず内圧を大気圧に戻した上で作業してください。
- (6) 各ネジ部を増し締めする場合は、流体が外部に漏れる危険性を考慮して、保護具を設置するか、体の位置を考えて流体が体にかからないように作業してください。
- (7) 配管フランジのボルト・ナットを増し締めする時は、片締めにならないように対角線上の位置を、交互に均等な力で徐々に締め込んでください。

## 4. 不具合と対処

不具合の内容	推定原因	対 処
開閉ができない	弁棒ネジが固着して動かない。	分解点検 バルブの交換
	弁座に異物が挟まっている。 ＝締め切ることができない。	バルブを少し開き、流体の勢いで異物を流し去る。
	弁底に異物が堆積している。 ＝締め切ることができない。	前後の配管を外し、異物を除去する。
操作力が大きい	弁棒ネジに異物が付着している。	分解点検
	パッキンの締め過ぎ。	グラウンドナットを一旦緩め、漏れない程度に締め直す。
パッキン漏れ	パッキンの締め方が緩い。	グラウンドナットの増し締め
	パッキンの劣化・損傷	パッキンの交換
	弁棒の曲がり または 傷	弁棒の交換 または バルブの交換
弁座漏れ	弁座の損傷	バルブの交換
	外力によるバルブ本体の変形	配管管理者に連絡し、サポート施工や伸縮管の設置等の改善を行う。

運転中のバルブの グラウンドナット・弁箱とふたの接続部 および 配管フランジのボルトナットを増し締めする時は、配管内を大気圧にしてください。運転状態のまま増し締め作業をすると、バルブまたはガスケットが破損し流体が噴出する危険性があります。

## V. 定期点検・保守点検

### 1. 定期点検

- (1) バルブの定期点検は、配管に取付けた状態で1年に1回程度実施してください。
- (2) 可能な限り表面に付着した汚れを除去し、腐食状況を確認して、必要な防錆処置を施してください。
- (3) 全てのバルブを操作してください。可能な限り全開から全閉まで操作し、正常に機能して、保安上も問題が無いことを確認してください。
- (4) その他の点検項目は、日常点検と同じです。特に、日常点検ができていないバルブがあれば必ず点検してください。
- (5) 定期点検時にはパッキン交換を推奨します。
- (6) 次に該当するバルブは、定期点検時に特別な配慮をしてください。特に注意する代表的な点検項目を記載しますが、個々のバルブに適した点検項目を適用してください。
  - ① 使用環境が、高温、低温、振動等、過酷な場合・・・外観・作動・ネジ部の緩み等
  - ② 流体が、固着し易い、詰まり易い、腐食性が強い場合・・・作動・内部点検・腐食等
  - ③ 日常運転では開閉操作を行わないバルブ・・・作動(固着)・内部点検等
  - ④ 開閉頻度が高いバルブ・・・作動・材料の摩耗・劣化等
  - ⑤ 管理上重要なバルブ・・・弁座漏れを含む必要な事項



## 2. 保守点検

配管設備を開放点検する場合は、バルブ下流側の配管を取り外し、内部点検・弁座漏れ点検・作動確認を行い、異常が疑われる時は分解調査を行ってください。

配管から取外す時、取付ける時の注意事項



### 警告



- (1) バルブを取り外す前に半開にしてください。特に、仕切弁は全閉のままでは内部に流体・圧力を封じ込めた状態を維持しますので、ご注意ください。
- (2) バルブを配管から外す作業を開始する前に、内部の流体を空気と入替え、大気圧にしてください。
- (3) 高所で配管からの取外し・取付け作業をする時は、足場を確保するとともに、下に人が入らないように安全対策を行ってください。バルブや機材・工具等が落下し、人身事故につながる危険性があります。



### 注意



- (1) 保護メガネ・作業手袋 等必要な保護具を着用して作業をしてください。
- (2) バルブを取外す前に、配管フランジとバルブフランジに「合マーク」を付けてください。また、取付け時にはこの「合マーク」を合わせてください。
- (3) 管内に流体が残っていることがありますので、外部に漏れる危険性を配慮して、保護具を設置するか、体の位置を考えて作業してください。
- (4) バルブを取り付ける時は、必ず新しいガスケットを使用してください。

「分解 および 組立」については、次項を参照してください。

小型弁は、分解修理するより、新品と取り換える方が安く済む場合があります。


最終ページの弊社事業所に確認してください。

## VI. 分解 および 組立

### 1. 一般的注意事項



#### 注意

- (1) 保護メガネ・作業手袋 等必要な保護具を着用して作業をしてください。
- (2) 分解および組立は、塵埃の少ない場所で行ってください。
- (3) バルブ内に流体が残っている可能性を考慮して、体にかからないように、また、流体によっては引火する可能性を考慮して安全対策を行ってください。
- (4) Fig.-271, 275, 273 は、弁箱とふたのネジ接続にシール剤を使用しています。このため、ネジ部をバーナ等で加熱しないと分解できないことがあります。分解が困難な場合は、無理をせず最終ページの弊社事業所に相談してください。
- 
 (5) 弁箱弁座および弁体の弁座面、各部品のネジ部に傷を付けないように配慮してください。
- (6) 組立前に全ての部品を点検し、異常がある時はバルブを交換してください。
- (7) 部品は組立前に清掃・洗浄をして、ゴミ・汚れを除去してください。  
パッキン室・弁箱とふたの接続面・弁棒の表面に汚れや古いネジシール剤等が残っていると、外部漏れの原因になります。
- (8) 組立時には新しいパッキン・ガスケットを使用してください。  
また、用途に合ったネジシール剤を使用してください。
- (9) 組立完了後再塗装を実施してください。

バルブを分解・再組立てした後は、必ず 作動検査・弁座漏れ検査 および 耐圧検査を実施してください。配管に取り付け直した後は、必ず接続フランジ部の耐圧検査を実施してください。

## 2. 内ねじ仕切弁

### 2-1. 分解手順

(1) バルブを中間開度にしてください。

(2) ハンドルナットを緩めてください。

(3) グランドナットを緩めてください。

(4) 弁箱からふたを取外してください。

弁箱とふたはネジ接続であり、ふたを反時計回りにまわすと外れます。

弁箱とふたの接続にはネジシール剤を使用しています。

ふたには、弁体が弁棒にぶら下がった状態で付いてきますので、弁体を落とさないように注意してください。弁体と弁箱弁座の弁座面が組立時にも同じ組み合わせとなるように、目印となる「合マーク」を付けてください。

(5) 弁体を弁棒から外してください。

弁体の弁座面に傷が付かないように保護してください。

(6) ハンドルを閉方向に回して、弁棒ネジをふたのメネジから外してください。

(7) ハンドルナット・銘板・ハンドルを弁棒から取り外してください。

(8) 弁棒をふたの下方から取り出してください。

弁棒のネジ部に傷が付かないように保護してください。

(9) ふたからグランドナットを取り外し、パッキン押さえ・パッキンを取り出してください。

## 2-2. 組立手順

- (1) ふたにパッキンを挿入し、パッキン押さえとグランドナットで仮止めしてください。
- (2) 弁棒をふたの下から挿入し、弁棒ネジがふたのメネジに当たったら、弁棒を開方向に回し、中間開度の位置にしてください。
- (3) 弁棒にハンドルと銘板・ハンドルナットを取り付けてください。
- (4) ふたの弁箱接続用オネジ先端1山を残し、次の2山に用途に合わせたネジシール剤を塗布してください。
- (5) 弁棒先端に弁体を付けてください。  
必ず、弁棒が中間開度であることを確認して次に進んでください。
- (6) 弁体を弁箱の中に入れてください。この時「合マーク」を合わせてください。  
弁体は、ふた(弁棒)にぶら下がった状態で弁箱に入ります。
- (7) 弁箱にふたをねじ込んでください。  
ねじ込み作業により、弁体が弁箱内を降下します。弁体が閉位置まで下がるようでしたら、ハンドルを開方向に回して中間開度にした後、作業を継続してください。  
はみ出したネジシール剤はウェス等で拭き取ってください。
- (8) グランドナットを締めてください。  
グランドナットを締め過ぎると操作力が大きくなります。漏れを起こさない程度に締め込んでください。
- (9) 各ネジ部が適切に締められていることを確認し、必要な場合は手直ししてください。

## 2. リフト逆止弁

### 2-1. 分解手順

- (1) 弁箱からふたを取り外してください。

**Fig-275** : ふたと弁箱はネジ接続であり、ふたは弁箱に対して反時計回りに回すと外れます。接続ネジにネジシール剤を使用しています。

**Fig-279** : ユニオンナットを緩めるとふたを外すことができます。ふたと弁箱の間にはガスケットが入っています。

- (2) 弁体を弁箱から取り出してください。

### 2-2. 組立手順

- (1) **Fig-275** : ふたの弁箱接続用オネジ先端1山を残し、次の2山にネジシール剤を塗布してください。ネジシール剤は、用途に合わせた物をご使用願います。

**Fig-279** : ふたと弁箱の間にガスケットを置いてください。

ガスケットは、銅合金薄板を使用しています。軟質ガスケットは弁座漏れの原因となる可能性がありますので、ご使用を避けてください。

- (2) ふた内部のガイド穴に、弁体のガイド軸を差し込んでください。

- (3) 弁箱のふた取付部を下 または 横に向けて、

**Fig-275** : ふたを弁体と共に弁箱にねじ込んでください。

**Fig-279** : ふたと弁体を弁箱にセットした後は正立させ、ユニオンナットで弁箱に取り付けてください。

- (4) バルブの上下方向を逆転させて、弁体が動くことを確認してください。

- (5) **Fig-275** : はみ出したネジシール剤は、ウェス等で拭き取ってください。

- (6) 各ネジ部が適切に締め付けられていることを確認し、必要な場合は手直ししてください。

### 3. 内ねじ玉形弁

#### 3-1. 分解手順

- (1) 弁体を中間開度にしてください。
- (2) ハンドルナットを緩めてください。
- (3) グランドナットを緩めてください。
- (4) 弁箱からふたを取り外してください。

Fig.-273 : ふたと弁箱はネジ接続であり、ふたは弁箱に対して反時計回りに回すと外れます。接続ネジにネジシール剤を使用しています。

Fig.-278 : ユニオンナットを緩めるとふたを外すことができます。  
ふたと弁箱の間にはガスケットが入っています。

ふたには、弁体が弁棒にぶら下がった状態でいっしょに付いています。

- (5) ハンドルナットを弁棒から取り外し、銘板を弁棒から抜いてください。
- (6) ハンドルを閉方向に回して、弁棒ネジをふたから外してください。
- (7) ハンドルナット・銘板・ハンドルを取り外し、ふたの下側から弁棒を取り出してください。  
弁棒には弁体が付いたままです。弁棒から弁体を外さないでください。  
弁座面やネジ部に傷が付かないように保護して置いてください。
- (8) ふたからグランドナットを取り外し、パッキン押え・パッキンを取り出してください。

## 3-2. 組立手順

- (1) パッキンをふたに挿入した後、パッキン押えとグラウンドナットで軽く押えてください。
- (2) 弁棒と弁体をふたの下側から通し、弁棒ネジがふたのメネジに当たったら、弁棒を開方向に回して、弁体の位置が中間開度になるようにしてください。
- (3) 弁棒にハンドルと銘板・ハンドルナットを取り付けてください。
- (4) ふたを弁箱にねじ込む前に、シールを施工してください。  
Fig.-273 : ふたの弁箱接続用オネジ先端1山を残し、次の2山に用途に合わせたネジシール剤を塗布してください。  
Fig.-278 : ガasketを取り付けてください。
- (5) Fig.-273 : 弁箱にふたをねじ込み、はみだしたネジシール剤はウェス等で拭き取ってください。  
Fig.-278 : ユニオンナットでふたを弁箱に取り付けてください。
- (6) グラウンドナットを締めてください。  
グラウンドナットを締め込み過ぎると、操作力が大きくなります。漏れを起こさない程度に締め込んでください
- (7) 各ネジ部が適切に締め付けられていることを確認し、必要な場合は手直ししてください。

## Ⅶ. 昭和バルブの事業所リスト

事業所名	〒	住所	電話番号	Fax 番号
本社・工場	522-0043	滋賀県彦根市小泉町 155-9	0749-22-4545	0749-26-1785
東京営業所	101-0025	東京都千代田区神田佐久間町 3-34-1 ヒロコートアキハバラ 2F	03-5823-2571	03-5823-2572
福岡営業所	812-0011	福岡県福岡市博多区博多駅前 3-2-8 住友生命博多ビル 3F	092-432-2297	092-432-2298